

FERDUR FORJA



FERDUR MARTELADO



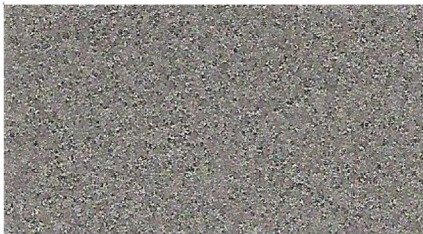
Boa proteção anticorrosiva
Fácil aplicação
Boa secagem

Duquebel®

FERDUR FORJA



906 Grenalha



909 Camurça



912 Cinza



913 Preto



915 Cinza Escuro



916 Ferrugem

FERDUR MARTELADO



601 Cinzento



602 Castanho



603 Azul



604 Verde

FERDUR FORJA

Esmalte alquídico, de aspecto gelatinoso, que contém óxido de ferro micáceo e aditivos específicos o que permite a sua aplicação direta em suportes metálicos com vestígios de ferrugem, sem primário.

Características

Esmalte feito ferro forjado • Aplicação direta a metais ferrosos • Aspeto gel • Não necessita de primário • Aplicação direta à ferrugem • Boa proteção anticorrosiva • Fácil aplicação.

Campo de aplicação

Suportes em ferro, em exterior ou interior, tais como gradeamentos, varandas, portões, portadas, mobiliário de jardim, etc., dando um acabamento decorativo tipo ferro forjado.

Preparação da superfície

Metálicas: As superfícies devem estar previamente limpas, secas e duras antes da aplicação da tinta.

Metais ferrosos novos: Lixar ou escovar com escova de arame para eliminar a ferrugem existente e de seguida aplicar uma ou duas demãos de Ferdur Forja.

Metais não ferrosos novos: Recomendamos aplicar uma demão do primário Duribel.

No caso de superfícies já pintadas, recomendamos desengordurar e lixar, depois proceder como para suportes novos.

Aplicação

Trincha: Aplicar uma a duas demãos tal qual o produto é fornecido ou caso seja necessário, diluir no máximo com 5% de diluente sintético.

Pistola: Aplicar duas a três demãos, diluídas com 10% a 30% de diluente sintético.

Rendimento teórico: 6 - 10m² / litro / demão

Secagem ao tato: 5 horas

Secagem total: 24 horas

Repintura: 16 horas

Limpeza das ferramentas: Diluente Sintético DS 100

FERDUR MARTELADO

Esmalte formulado à base de resinas alquídicas modificadas, contendo pasta de alumínio non-leafing e pigmentos resistentes à luz e meio ambiente.

Características

Fácil aplicação obtendo-se um desenho característico • Secagem rápida - Bom brilho • Excelente aderência ao metal • Boa elasticidade • Boa resistência no exterior • Devido ao aspeto martelado é ideal para disfarçar imperfeições.

Campos de aplicação

Pintura de equipamentos metálicos (ex: capas de motores, caixas de ferramentas; armários metálicos, etc.) com defeitos de superfície. Indicado para situações que exijam o manuseamento do material pintado poucas horas após a realização da pintura.

Preparação de superfície

A superfície a pintar deve apresentar-se bem limpa e seca e isenta de qualquer contaminação (óleo, gordura, etc.). No caso de superfícies não pintadas, pode ser aplicado diretamente à chapa. No entanto, recomenda-se que seja aplicado sobre um Primário do tipo: **PRIMOSINT, PRIMÁRIO INDUSTRIAL SR, MULTIMETAL ou DURIBEL**.

Em repinturas, as superfícies devem estar bem limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. A tinta mal aderente deve ser removida por efeito de lixagem adequada. De seguida deve ser aplicado, previamente, uma demão de um dos primários acima mencionados.

Aplicação

Pistola convencional: Aplicar 2 demãos, diluídas a 15% (volume)

Rendimento teórico: ±10m²/L - 45μ (secos)

Secagem ao tato: ±1 hora

Secagem total: ≥16 horas

Repintura: ≥4 horas

Diluente recomendado: Diluente Sintético DI-110

Para mais informações, consultar a ficha técnica do produto ou os nossos serviços técnicos, através do n.º 232470590.

As cores exibidas obedecem aos nossos padrões com a maior precisão possível. Pequenas diferenças são inevitáveis, pelo que recomendamos que se faça um exame da cor antes da aplicação.

DUQUEBEL - FÁBRICA DE TINTAS E VERNIZES, LDA.
Parque Industrial de Coimbrões, Lote 119 a 121
3500-618 Viseu (Portugal)
Telef.: +351 232 470 590 • Fax: +351 232 470 599
geral@duquebel.pt • www.duquebel.pt



Recicle sempre